

**Control de inventarios**

**Métodos de almacenamiento**

**Método base de operaciones**

Implica que cada tipo de artículo tiene su propia ubicación distintiva, y que siempre se le almacena en tal ubicación. La ubicación es, por lo tanto, exclusiva para ese artículo específico. Las ventajas son: que la ubicación siempre se conoce, y que resulta fácil encontrar el inventario. La desventaja es el espacio; la ubicación necesita mantenerse disponible para recibir el artículo en cuestión, aún cuando no exista ninguno en inventario. El problema se agrava si se añaden otros artículos al sistema, ya sea por desarrollo de nuevos productos o por cambios de ingeniería que impactan a los productos existentes. Este método funciona mejor si tanto el número como el diseño de los artículos que se quiere mantener en inventario son lo suficientemente estables.

CLASE 4 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

1

**Control de inventarios**

**El método aleatorio**

Es exactamente opuesto al método anterior. Siempre que ingresa un nuevo artículo al almacén o depósito, se le coloca en cualquier ubicación que esté disponible (espacio abierto) dentro del área de almacenamiento. Este método por lo general maximiza el uso eficiente del espacio, pero tiene una gran desventaja: la información de la ubicación debe anotarse con todo cuidado y exactitud en la base de datos correspondiente. Cualquier artículo cuya ubicación haya sido registrada de manera errónea puede perderse prácticamente por completo, lo que obligaría a una búsqueda masiva en el área destinada al almacenamiento. Este sistema por lo regular se utiliza cuando los productos cambian rápidamente de diseño, lo cual provocaría que el método de base de operaciones resulte mucho menos práctico.

CLASE 4 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

2

**Control de inventarios**

**Método aleatorio por zonas**

Se trata de un método "híbrido" que intenta combinar lo mejor de los dos anteriores, y es aplicable a todas las situaciones, con excepción de las más extremas. La idea consiste en identificar la zona en donde se almacenarán los artículos de cierto tipo. Por ejemplo, puede existir una zona para tornillos, otra para componentes electrónicos, etcétera. Dentro de la zona determinada, los artículos pueden almacenarse de manera aleatoria. Las ventajas son las siguientes: por un lado, el almacenamiento aleatorio de las partes dentro de la zona permite un uso más eficiente del espacio; por el otro, la organización del inventario mediante zonas permite una revisión más fácil si se presenta un error de ubicación en el sistema. Si una ubicación es incorrecta sólo se debe revisar la zona, no el almacén completo.

CLASE 4 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

3





## PREGUNTAS

1. ¿CÓMO SE DENOMINA A EL TIEMPO NECESARIO PARA REALIZAR EL REABASTECIMIENTO?
2. DENTRO DE LOS MÉTODOS DE ALMACENAMIENTO, ¿QUE IMPLICA EL MÉTODO BASE DE OPERACIONES?
3. ¿CÓMO LOGRAR REGISTROS PRECISOS DE INVENTARIO? **NOMBRE LOS DOS**
4. **NOMBRE 3 VENTAJAS DEL CONTEO DE CICLO**

**ENTREGA RESPUESTAS: REGRESO A CLASES PRESENCIALES (entrega a profesor c molina)**  
**Nota trabajo igual a 20% nota final de evaluación no presencial N° 1)**

CLASE 4 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

---

---

---

---

---

---

---

---