

Categorías de inventarios

Por la posición del inventario en el proceso

La materia prima

Constituye el inventario que debe adquirirse para utilizarlo en el proceso de producción, y que no tiene un valor añadido por el proceso de producción de la compañía.

El trabajo en proceso (TEP)

Representa el inventario que ya ha recibido algún valor agregado, pero que todavía debe sufrir un procesamiento adicional antes de poder utilizarlo para atender la demanda de los clientes.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

1

Categorías de inventarios

Los bienes terminados

Representan el inventario de aquellos productos que han pasado ya por todo el procesamiento de parte de la empresa. Por lo general dicho inventario se encuentra listo (con la posible excepción del empaque) para atender con él la demanda de los clientes.

El inventario de mantenimiento, reparación y operaciones (MRO)

Es el acervo de material que se utiliza para dar apoyo a los procesos productivos y de negocio de la empresa, pero por lo general no está destinado a la venta directa al público. Se compone de partes de repuesto, aceite para maquinaria, suministros de limpieza, suministros de oficina, etcétera.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

2

Categorías de inventarios

Por la función o uso del inventario dentro del proceso

Inventario de tránsito

Es el acervo de material en movimiento de una actividad a otra. Su forma más común es el inventario que está en el sistema de transportación en un momento dado.

Inventario de ciclo

Es aquel que se presenta cuando en determinado periodo la tasa de reabastecimiento es superior a la demanda, situación que suele darse debido a los costos de pedido, costos de configuración o consideraciones de empaque.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

3

Categorías de inventarios

El Inventario de almacenamiento temporal

También denominado inventario de seguridad, es el acervo que se mantiene "por si acaso". En una empresa pueden presentarse diversas situaciones que afectan el flujo normal de trabajo dentro de la operación. Es posible que los trabajadores se ausenten, que los proveedores retrasen la entrega de pedidos o se equivoquen de productos, que ocurran problemas respecto de la calidad, que las máquinas se descompongan, etcétera.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

4

Categorías de inventarios

El Inventario de anticipación

Es aquel que se acumula con el propósito de anticiparse a un exceso de demanda respecto de la producción normal. Los dos objetivos que se intenta lograr con este tipo de inventario son: dar cabida a una demanda estacional, o contar con material suficiente para que la operación de marketing haga promociones. Durante los periodos de baja demanda casi siempre se da una acumulación de inventario de aquellos productos que cuentan con alta demanda estacional; esto se hace con el objetivo de atender la demanda de los clientes durante la temporada pico.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

5

Categorías de inventarios

El Inventario de desacople

Es el que se ubica a propósito entre las operaciones para permitirles funcionar de manera independiente entre sí.

Producción = 90 unidades/hora → Flujo de materiales → Producción = 100 unidades/hora

Producción = 90 unidades/hora → Inventario → Producción = 100 unidades/hora

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

6

Costos de contar con inventario

- Almacenamiento.
- Seguros.
- Impuestos.
- Costo de capital.
- Obsolescencia.
- Descomposición.
- Costo de control de inventario.
- Reducción.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

7

Costos de no contar con inventario

- Desabasto (y el consiguiente mal servicio al cliente).
- Procesamiento excesivo (relacionado con la necesidad de generar pequeñas cantidades de producto para atender una demanda inesperada).
- Pedidos en espera (los costos asociados con la documentación de la necesidad y, finalmente, con el cierre del pedido en un momento posterior, cuando el material esté disponible).
- Problemas respecto de la tasa de producción (resulta difícil tener buenas tasas de producción sin un inventario apropiado con el cual trabajar).
- Subutilización de las instalaciones.
- Costos de agilización para reducir el tiempo normal de producción.

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

8

PREGUNTAS

TERCERO I
MÓDULO 3

1. ¿QUÉ ES UN INVENTARIO DE **La materia prima** ?
2. ¿QUÉ REPRESENTAN **Los bienes terminados** ?
3. ¿QUÉ ES UN **Inventario de ciclo**?
4. ¿CUÁLES SON LOS COSTOS DE CONTAR CON UN INVENTARIO? **NOMBRE 3**

ENTREGA RESPUESTAS: REGRESO A CLASES PRESENCIALES entrega a profesor c molina)
Nota trabajo igual a 20% nota final de evaluación no presencial N° 1)

CLASE 2 Módulo 3 TERCERO I (Carlos Molina)

9